

Некоммерческое партнерство  
"Ржевский научно-исследовательский испытательный сертификационный центр" (НП РНИИСЦ)  
Юридический адрес: 195043, г. Санкт-Петербург, Рябовское шоссе, д. 130

Адрес места нахождения юридического лица:  
195043, г. Санкт-Петербург, Рябовское шоссе, д. 130

Испытательная лаборатория средств защиты (ИЛСЗ)  
Фактические адреса мест осуществления деятельности  
195043, РОССИЯ, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, в/г 1 Ржевка, д. Б/Н., лит. ДЮ, помещение № 52, часть  
помещения № 55, часть помещения № 61 в помещении 1-Н здания «Лаборатория № 532»,

195043, РОССИЯ, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, в/г 1 Ржевка, д. Б/Н., мастерская № 525,

телефон, факс: +7 812 248 29 87, +7 921 938 88 56

e-mail: rgevka2000@mail.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.21C317



«УТВЕР  
Началь

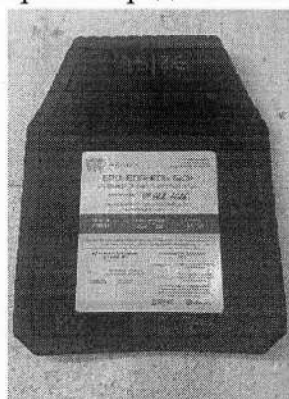
**Протокол  
исследовательских испытаний панелей БрЗ+.  
№ 014 от 17 марта 2026 г**

Приведенные в настоящем протоколе результаты относятся только к предоставленному заказчиком и испытанному образцу. ИЛСЗ не несёт ответственности за информацию, полученную от Заказчика. Полное или частичное копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается.

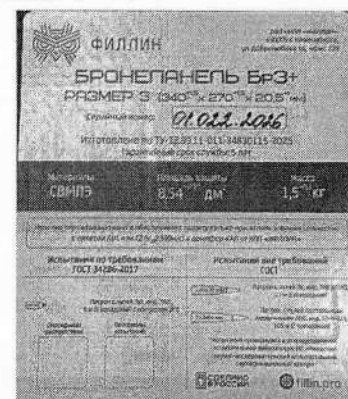
- Заказчик и его адрес:  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ФИЛЛИН"  
(ООО «НПП «ФИЛЛИН»), 630009, г. Новосибирск, ул. Добролюбова, д. 16, офис 228.  
ИНН - 5406996575. Телефон: 8 (383) 287-58-78.
- Образцы и их идентификация:  
Панели полимерно-композитные БрЗ+ в количестве 4 (четырёх) штук с заводскими номерами №№01.023.2026, 01.021.2026, 01.024.2026, 01.022.2026 изготовленные ООО «НПП «ФИЛЛИН» в январе 2026 года по техническим условиям ТУ 32.99.11-011-34830115-2025.  
Внешний вид панелей полимерно-композитные БрЗ+, мягкого противоосколочного пакета, демпфер-КАП и маркировки представлены на рисунках 1 - 2.



Фронтальная сторона

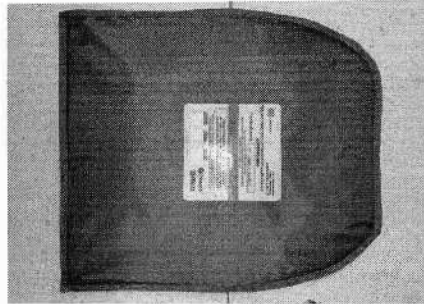


Тыльная сторона

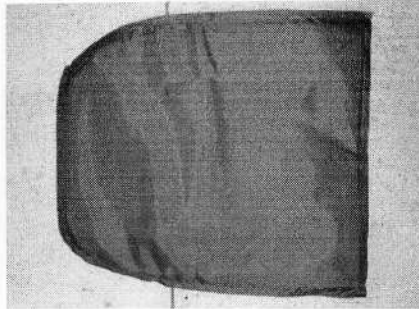


Маркировка

Рис. 1 – Внешний вид панели полимерно-композитной БрЗ+ и её маркировка.



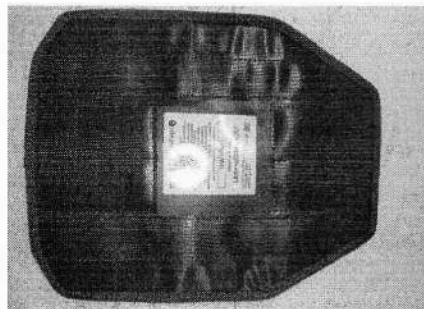
Фронтальная сторона



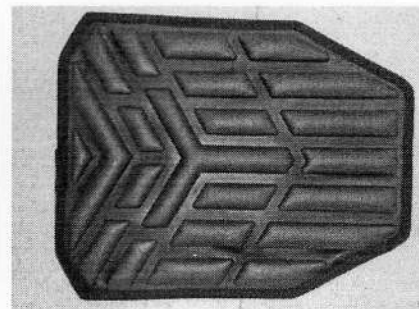
Тыльная сторона



Маркировка



Фронтальная сторона  
 «Демпфер-КАП»



Тыльная сторона  
 «Демпфер-КАП»



Маркировка  
 «Демпфер-КАП»

Рис. 2 – Внешний вид мягкого противоосколочного пакета, Демпфер-КАП и их маркировка.

Испытываемые образцы были зарегистрированы «05» февраля 2026 года под учётными номерами ИЛСЗ, указанными в таблице 1.

Таблица № 1 – Идентификационная информация об объектах испытаний.

Наименование образца	Масса, кг	Учётный номер	Распределение по видам испытаний, индекс боеприпаса
Панель полимерно-композитная Бр3+ № 01.023.2026 совместно с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП	1,545	40/26	Противопульная стойкость после выдержки при минус 40°С, индекс 57-Н-323С ЛПС (НТУС)
Панель полимерно-композитная Бр3+ № 01.021.2026 совместно с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП	1,545	41/26	Противопульная стойкость после выдержки при минус 40°С, индекс 7Н6 (НТУС)
Панель полимерно-композитная Бр3+ № 01.24.2026 совместно с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП	1,540	42/26	Противопульная стойкость в нормальных климатических условиях, индекс 57-Н-323С ЛПС (НТУС)
Панель полимерно-композитная Бр3+ № 01.22.2026 совместно с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП	1,540	43/26	Противопульная стойкость в нормальных климатических условиях, индекс 7Н6 (НТУС)



3. Дата получения образцов:  
«05» февраля 2026 года.
4. Дата проведения испытаний:  
«06» февраля 2026 года.
5. Цель испытаний:
  - 5.1. Определение противопульной стойкости панели полимерно-композитной Бр3+ (в комплекте с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП) в нормальных условиях и после воздействия температуры минус 40°C при обстреле из АК-74 патроном калибра 5,45×39 мм (индекс 7Н6 (НТУС)) с дистанции 10 метров.
  - 5.2. Определение противопульной стойкости панели полимерно-композитной Бр3+ (в комплекте с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП) в нормальных условиях и после воздействия температуры минус 40°C при обстреле из СВДС патроном калибра 7,62×54 мм (индекс 57-Н-323С (НТУС)) с дистанции 100 метров.
6. Основание для проведения испытаний:  
Письмо ООО «НПП «ФИЛЛИН» исх.№3 от 13.01.26 г.
7. Методы проведения испытаний:  
ГОСТ Р 55623-2013 «Бронеодежда. Методы испытаний» п. 4.3.1.
8. Дополнения, отклонения, исключения из метода испытаний: -.
9. Нормативная документация:  
Бронепанели полимерно-композитные Бр3+ изготовленные по  
ТУ 32.99.11-011-34830115-2025.
10. Место проведения испытаний:  
Испытательная лаборатория средств защиты ИП РНИИСЦ, 195043, РОССИЯ, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, в/г 1 Ржевка, д. Б/Н., лит. ДЮ, помещение № 52, часть помещения № 55, часть помещения № 61 в помещении 1-Н здания «Лаборатория № 532».
11. Материально-техническое и метрологическое обеспечение испытаний:
  - 11.1. Оружие:
    - 5,45-мм автомат АК-74, зав. № 3933126;
    - 7,62-мм снайперская винтовка СВДС, зав. № 71420.
  - 11.2. Боеприпасы:
    - патроны калибра 5,45×39 мм, индекс 7Н6, с пулей ПС (НТУС);
    - патроны калибра 7,62×54 мм, индекс 57-Н-323С, с пулей ЛПС (НТУС).
  - 11.3. Средства измерений:
    - регистратор скорости полёта пули РС-4М, зав. № 975, свидетельство о поверке № С-С/06-03-2025/415115453 от 06.03.2025 г. (действительно до 05.03.2026 г.);
    - весы электронные М-ER, зав. № 21В45981, свидетельство о поверке № С-СП/15-09-2025/464444697 от 15.09.2025 г. (действительно до 14.09.2026 г.);
    - линейка измерительная металлическая 300 мм, зав. № Л28544, свидетельство о поверке № С-СП/21-02-2025/411445625 от 21.02.2025 г. (действительно до 21.02.2026 г.).



20.02.2026 г.);

- термогигрометр электронный Ivit, зав. № 72630, свидетельство о поверке № С-Н/07-04-2025/425432556 от 07.04.2025 г. (действительно до 06.04.2026 г.);
- штангенциркуль RGK, зав. № 23K152253, свидетельство о поверке № С-СП/21-02-2025/411445626 от 21.02.2025 г. (действительно до 20.02.2026 г.);
- угломер цифровой Horex серии 45, зав. № 2000477, свидетельство о поверке № С-СП/03-04-2025/422923728 от 03.04.2025 г. (действительно до 02.04.2026 г.);
- дальномер лазерный RGK, зав. № 21L061715, свидетельство о поверке № С-СП/23-07-2025/449770147 от 23.07.2025 г. (действительно до 22.07.2026 г.);
- камера тепла-холода KTX-74-65/165 инв. № 73, аттестат № 2411/148-2025 от 16.04.2025 г. (действительно до 15.04.2027 г.).

11.4. Вспомогательное оборудование:

- специальный стенд для крепления объектов испытаний при обстреле;
- манекен из сосновой древесины, обитый войлоком толщиной 20 мм;
- бандажи;
- станок для закрепления оружия.

12. Результаты испытаний приведены в Приложении.

Приложение 1 Определение противопоульной стойкости панели полимерно-композитной Бр3+ (в комплекте с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП) в нормальных условиях и после воздействия температуры минус 40°C при обстреле из АК-74 патроном калибра 5,45×39 мм (индекс 7Н6(НТУС)) с дистанции 10 метров и из СВДС патроном калибра 7,62×54 мм (индекс 57-Н-323С (НТУС)) с дистанции 100 метров, на 7 (семи) листах.

Заместитель начальника ИЛСЗ:

С. Н. Плаксицкий







Таблица 1.1 - Результаты испытаний панели (уч. № 43/26) совместно с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП на противоположную стойкость в нормальных условиях.

Заводской номер	Учётный номер	Оружие, боеприпас, диапазон скоростей	Условия испытаний	№ выстр.	Скорость пули, м/с	Результат	
						панель	ФЗК + КАП
Панель полимерно-композитная Бр3+ № 01.022.2026	43/26	АК-74 7Н6 пуля ПС (НТУС) V <sub>3</sub> = 890-920 м/с	НУ	1	926	непробитие	непробитие
				2	922	непробитие	непробитие
				3	911	непробитие	непробитие
				4	922	непробитие	непробитие
				5	913	непробитие	непробитие

Все выстрелы зачётные.

Таблица 1.2 - Результаты испытаний панели (уч. № 41/26) совместно с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП на противоположную стойкость после воздействия температуры минус 40°C.

Заводской номер	Учётный номер	Оружие, боеприпас, диапазон скоростей	Условия испытаний	№ выстр.	Скорость пули, м/с	Результат	
						панель	ФЗК + КАП
Панель полимерно-композитная Бр3+ № 01.021.2026	41/26	АК-74 7Н6 пуля ПС (НТУС) V <sub>3</sub> = 890-920 м/с	минус 40°C	1	909	непробитие	непробитие
				2	909	непробитие	непробитие
				3	926	непробитие	непробитие
				4	922	непробитие	непробитие
				5	905	непробитие	непробитие

Все выстрелы зачётные.

Внешний вид панелей полимерно-композитных Бр3+ совместно с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП после испытаний представлен на рисунках 1.1 - 1.2.





учётный № 43/26

Рис. 1.1 - Внешний вид панелей полимерно-композитных Бр3+ после испытаний.



учётный № 41/26

Рис. 1.2 - Внешний вид панелей полимерно-композитных Бр3+ после испытаний.



2.2. Результаты испытаний по определению противопоульной стойкости панели полимерно-композитной Бр3+ при стрельбе из 7,62-мм винтовки СВДС патронами 7,62×54 мм (НТУС) (индекс 57-Н-323С) с дистанции 100 метров, приведены в таблицах 1.3 - 1.4.

Таблица 1.3 - Результаты испытаний панели (уч. № 42/26) совместно с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП на противопоульную стойкость в нормальных условиях.

Заводской номер	Учётный номер	Оружие, боеприпас, диапазон скоростей	Условия испытаний	№ выстр.	Скорость пули, м/с	Результат	
						панель	ФЗК + КАП
Панель полимерно-композитная Бр3+ № 01.024.2026	42/26	СВДС 57-Н-323С пуля ЛПС (НТУС) V <sub>3</sub> = 820-840 м/с	НУ	1	820	непробитие	непробитие
				2	820	непробитие	непробитие

Все выстрелы зачётные.

Таблица 1.4 - Результаты испытаний панели (уч. № 40/26) совместно с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП на противопоульную стойкость после воздействия температуры минус 40°С.

Заводской номер	Учётный номер	Оружие, боеприпас, диапазон скоростей	Условия испытаний	№ выстр.	Скорость пули, м/с	Результат	
						панель	ФЗК + КАП
Панель полимерно-композитная Бр3+ № 01.023.2026	40/26	СВДС 57-Н-323С пуля ЛПС (НТУС) V <sub>3</sub> = 820-840 м/с	минус 40°С	1	839	ПРОБИТИЕ	непробитие
				2	831	ПРОБИТИЕ	непробитие

Все выстрелы зачётные.

Внешний вид панелей полимерно-композитных Бр3+ совместно с мягким противоосколочным пакетом и Демпфером-КАП после испытаний представлен на рисунках 1.3 -1.4.





учётный № 42/26

Рис. 1.3 - Внешний вид панелей полимерно-композитных Бр3+ после испытаний.



учётный № 40/26

Рис. 1.4 - Внешний вид панелей полимерно-композитных Бр3+ после испытаний.



